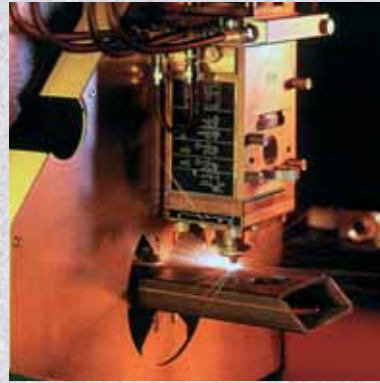


Präzise

Kosteneffizient

Flexibel



Kosteneinsparung bis zu 60%



Technischen Daten und Beispiele

Beispiele für Bearbeitungsmöglichkeiten mit dem Rohrlaser:



Quadratrohr
Material: St 37 (S 235)
Abmessungen: 60 x 60 x 6 mm



Rechteckrohr
Material: St 37 (S 235)
Abmessungen: 50 x 30 x 2 mm



Quadratrohr
Material: St 37 (S 235)
Abmessungen: 60 x 60 x 6 mm



Rundrohr
Material: St 37 (S 235)
Abmessungen: Ø 55 x 7,1 mm



Quadratrohr
Material: St 37 (S 235)
Abmessungen: 60 x 60 x 6 mm



Rundrohr
Material: St 37 (S 235)
Abmessungen: Ø 35 x 1,0 mm



Rundrohr
Material: V2A (1.4301)
Abmessungen: Ø 70 x 3,0 mm



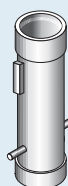
Flachovalrohr
Material: V2A (1.4301)
Abmessungen: 40 x 20 x 1,5 mm

Bitte fragen Sie Ihren Bedarf bei uns an, auch bei geringen Stückzahlen.

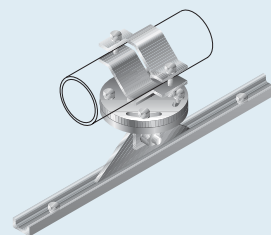
Technische Daten unseres Rohrlasers:

Bündellademagazin:	max. 4 t Rohrlängen von 3200 bis 6500 mm
Rohrvereinzellung:	vollautomatisch
Längenmessung:	vollautomatisch
Bearbeitung:	komplett CNC-gesteuert
Genauigkeit:	+/- 0,1 mm
Entladung:	vollautomatisch, max. Stücklänge 4500 mm Kurzteilstückförderer bis max. 250 mm
Laserquelle:	CO ₂ -Laser ROFIN DC020 2 kW
Rohrabbmessungen:	Rundrohr Ø 12 bis 140 mm Quadratrohr: 12 x 12 bis 120 x 120 mm Rechteckrohr: 24 x 12 bis 140 x 100 mm Flachovalrohre Ellipsenrohre Tunnelrohre
Materialstärken:	8 mm bei St 37 (S235) 4 mm bei Edelstahl 3 mm bei Aluminium

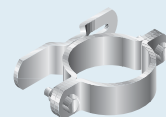
Beispiele für Schweiß- und Stanzarbeiten:



Bodenhülse



Drehbare Halterung



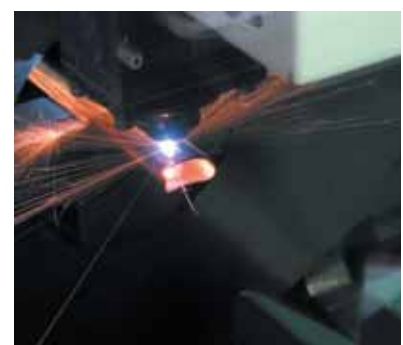
Rohrschellen

Wir haben umfangreiche Fertigungsmöglichkeiten für Sie

Seit Jahren werden in unserem Betrieb mit Schweißrobotern und Stanzautomaten Produkte, vorwiegend für die Verkehrstechnik, gefertigt.

Nun haben wir den nächsten innovativen Schritt getan. Ein Rohrlaser ermöglicht uns, auch kleine Serien kostengünstig und kurzfristig zu fertigen.

Das vollautomatisch arbeitende Rohrlaser-Bearbeitungszentrum wurde zum wirtschaftlichen Bearbeiten von Rund- und Profilrohren konzipiert. Mehrere mechanische Bearbeitungen werden durch den Laser in einem Arbeitsgang und darum sehr kostengünstig durchgeführt.



Vorteile unserer Laser-Rohrbearbeitung

- Kosteneinsparung bis zu 60 %
- Keine Werkzeugkosten
- sehr kurze Lieferzeiten
- Erstellung von Prototypen
- komplexe Bohrungen, Stanzungen und Ausklinkungen werden problemlos gefertigt

● LIVE-Besichtigungen nach Vereinbarung

Beispiele Einsatzbereiche:

- Maschinenbau
- Anhängerbau
- Geländerbau
- Fahrzeugbau
- Edelstahlverarbeitung
- Möbelindustrie

**Metalltechnik
Haunetal
GmbH**

36166 Haunetal
Hauptstraße 67
Telefon: 0 66 73 / 92 01-0
Telefax: 0 66 73 / 92 01-10

e-mail:
info@mt-haunetal.de
<http://www.mt-haunetal.de>

